ベトナムの有機排水処理は CM・CMSシステムが常識になるか?

高濃度有機排水処理

最新技術の酵素活性化法

CMシステム・CMSシステムのご紹介

株式会社 ジェー・フィルズ

ベトナムで海外初の実証テストを実施!

JICA ODAによる ベトナム国での調査・実証テストを実施

実施期間:2016年3月~2017年4月

調査名:ベトナム国ハイフォン市における

高濃度有機排水(高BOD排水)を対象とした

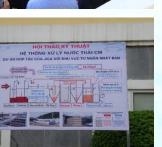
高性能排水処理システムの調査

テスト場所:ナム・ハイ海産物卸売市場 テスト期間:2ヶ月間















Khoa học - Công nghệ

Áp dụng thi điểm hệ thống xử lý nước thải có nông độ hữu cơ cao tại quận Hải An

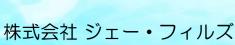
Cáp nhất lúc 22:11, Thứ Năm, 27/10/2016 (GMT+7)

GHPDT)- Chiếu 27-10, UBND trann phố phố hợp Hiệp hội hợp tác kỹ thuật quốc tá thám phố kitalyushu (Kital tố chức chức nổi mào kỹ thuật về họi mống xử tỳ mước thái có nổng độ hữu cơ (BOD) cao áp dụng công nghệ CM (công nghệ sử tác kị sinh vật). Đồng chỉ Lễ Thạm Bon, Phó chỗ tích UBND trann phố và đại diện 60 doanh nghiếp, cơ số sản xuất, kinh doanh dịch vụ có phát sinh nước thầi nồng độ hữu cơ cao dự.

Tại hội thảo, các chuyển gia Nhật Bản giới thiều hệ thống xử lý nước thái có nhiều BCO cạo sa dung công nghệ CM do Công trị điệi Nhat Bản siang cóng nghệ CM do Công trị điệi Nhat Bản siang chiến dung hiện thái phát kinh gián dùng sử sau lới dược xử lý; giản hoặc không chi số dung họi nhà chi khi số thờng thiên bác nhật nhiều dung họi nhước nhiều chuyển thiên bộ đầng dựn là CCZ phát sai sá sử dựn guyển nước nhiều chiến dựn thiên bác thiển thiện th

Phó chủ tịch UBND thành phố Lê Thanh Sơn cho rằng, việc các chuyển gia Kita thục hiện thành công xử lý nước thải có nồng độ BOD cao tại chọ cả Nam Hải mở ra cách liếp cần khoa học mội trong xử lý nước thái- vấn đề Hải Phông đang nó là cai neg cai man agus mi no mà a gui an un può si a di man a di a di man gia a man a để xuất UBND thánh phố cho phép tiến khai các bước tiếp theo, nhằm ứng dụng rồng rãi công nghệ. CM trong công tác bảo về môi trường tại Hải Phòng.







酵素活性化法の有機排水処理技術とは!

商品名:CMシステム

CMSシステム 特許取得

Catalysis + Microorganism

Catalysis + Microorganism + Support

従来型の活性汚泥法では無く 酵素の触媒作用(化学変化)と 酵素循環システムを組み合わせることで、微生物環境の最良化と 酵素環境の長期間維持に成功した、画期的な有機排水処理技術です



既設流用 20Ton/日処理 H27年度 (食品加工排水)



新設 60Ton/日処理 H24年度 (食品加工排水)



既設流用 900Ton/日処理 H20年度 (皮革加丁排水)

日本国内21企業に設置

株式会社 ジェー・フィルズ



従来型活性汚泥法との違い!

活性汚泥法

CM・CMSシステム (酵素活性化法)

微生物による 生物処理法 環境変化に弱い!

悪臭の無臭化

酵素触媒による 化学処理法 環境変化に強い!

死滅微生物の細胞膜破壊 pHの中性化

酵素の環境が 微生物を守り 酵素の環境が 微生物を 産み出す!

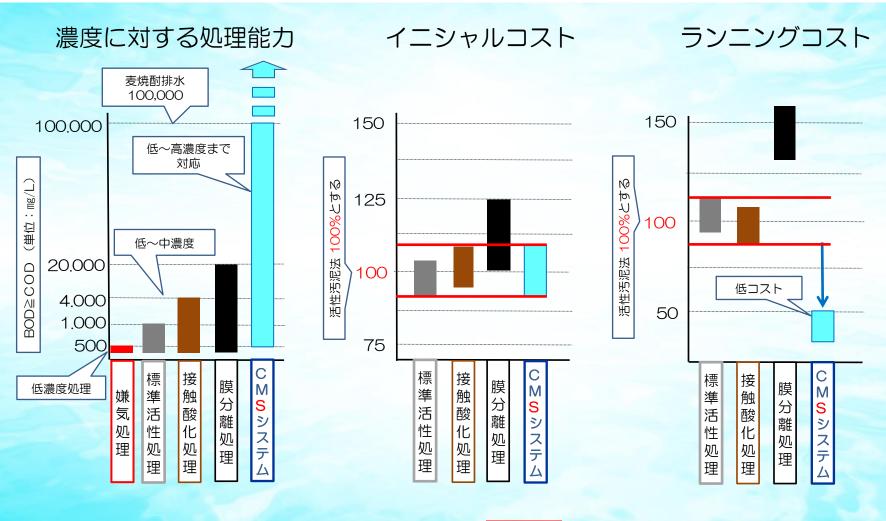
微生物管理が重要

酵素を作り微生物を産み出す 循環型CM・CMSシステムが 長期間の低コストと安定処理を実現!

株式会社 ジェー・フィルズ

URL

ポジショニング(高濃度で差が出る)!



株式会社 ジェー・フィルズ

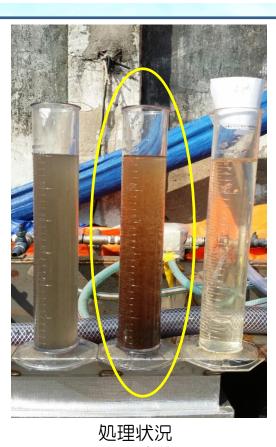
URL

ベトナムでのテスト状況 1日150 L処理

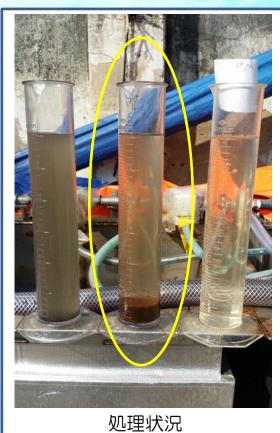


原水採取 午前O時~7時





採取 直後



採取 10分後

BOD≥COD: 1,300mg/Lの分析数値から日量150Lの処理テストを行う

株式会社 ジェー・フィルズ

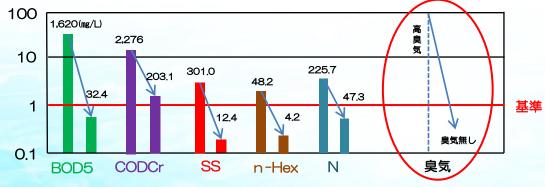


テスト結果 原水・処理水分析数値と放流基準(B基準)

原水(地元分析企業数値)						
BOD	:	1,620 mg/L				
COD	:	2,276 mg/L				
SS	:	301 mg/L				
n-Hex	:	48.2 mg/L				
T-N	:	225.7 mg/L				
T-P	:	11.7 mg/L				
Ciorua	:	4,018 mg/L				

>	処理水	(地元分	分析企業数	牧値)
	BOD	•	31.3	mg/L
	COD	$\overline{\ }$	203,1	mg/L
	SS	:	12.4	mg/L
	n-Hex	•	4.2	mg/L
	T-N	:	47.3	mg/L
	T-P	:	17.6	mg/L
	Ciorua	:	5,377	mg/L

	方	攻流基準	(B基	基準)
	50	mg/L		:	BOD
	150	mg/L		:	COD
	100	mg/L			SS
	20	mg/L			n-Hex
	60	mg/L		:	T-N
	20	mg/L		:	T-P



BOD≧CODを1,300mg/L 想定でテストを行ったが 原水のCOD数値が高く 放流基準に達しない結果と なった。 COD処理に関しては 既に対策済みである。

テスト期間 2016年9月9日~10月24日 処理水量約6,000L(実測値)

余剰汚泥を一度も排出していないため数値が高く出る。余剰汚泥を排出することで数値は下がる

株式会社 ジェー・フィルズ



CM・CMSシステム まとめ!

従来型活性汚泥法と変わらない イニシャルコスト 従来型活性汚泥法の30~50%程度 余剰汚泥の大幅削減(死滅した微生物をシステム内で ランニングコスト 消化70~90%の減容)・薬品・電気代の削減など 約5~10年で設備費の償却が可能 従来型活性汚泥法の数10倍 活性污泥法:~4,000mg/L BODの処理能力 CM・CMSシステム:~100,000mg/L 従来型活性汚泥法の7倍 n-Hexの処理能力 活性汚泥法:~100mg/L (油分) CM • CMSシステム: ~700mg/L 従来型活性汚泥法の悪臭問題を無くす 悪臭問題 CM・CMSシステム:悪臭を無臭に変える 近隣とのトラブルの回避 現行設備をCM・CMSシステムに変更出来る 既設流用 一部CM・CMSシステム化で安定処理が出来る